



BLUE TECTOR®

Innovation in **Technik & Design**



BLUETECTOR® H 1250 C Horizontale Schälzentrifuge

Highlights

- › Innovative Antriebskonzepte ersetzen Hydraulik – auch in Ex-Bereichen bis ATEX-Zone 1
- › Reduzierte Schallemissionen
- › Patentiertes Gehäusedesign zur optimierten Medienführung
- › Verfahrbare Maschinenabdeckung
- › Maximale Flexibilität beim Ausräumprozess durch Variabilität in der Parametrierung
- › Ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit
- › Intelligentes Energiemanagement senkt die Betriebskosten



CHEMIE



working for future *technology*

INNOVATION IN TECHNIK & DESIGN



Verfahrbare Maschinenabdeckung



GMP-optimierter Prozessraum



Elektrik ersetzt Hydraulik



Verfahrbare Maschinenabdeckung

Vereinfacht Montage- und Wartungsarbeiten, schützt den Technikbereich und minimiert Schallemissionen

Flexibler Ausräumer & Schneckenantrieb

Jeweils frequenzgesteuert, individuelle Getriebekombination effizient steuer- und regelbar, maximale Variabilität zur Minimierung von Zykluszeiten

Modulare Grundplatte

Für optimalen Transport und Montage, reduziert das Gesamtgewicht sowie die Baugruppen-Abmessungen

Effizienter Hauptantrieb

Direktantrieb ersetzt Riementrieb für deutlich höheren Wirkungsgrad und verbesserte Beschleunigungszeiten

geringerer Energieverbrauch
= geringere Betriebskosten

Patentierter Gehäuseform

Effizientes Ausleiten des Filtrates, kurze und flexible Leitungswege

Neuentwickelter Ausräumer

Schützt Feststoffaustrag und schont empfindliche Kristallstrukturen

CIP – Cleaning In Place

Mittels CFD-Simulation entwickeltes Reinigungskonzept erhöht die Sicherheit vor Produktverschleppung und den Arbeitsschutz



Die **HEINKEL Process Technology GmbH** ist als international agierender Hersteller von Industriezentrifugen auf die Systeme für die Fest-Flüssigtrennung spezialisiert. Sie kommen in vielen Bereichen der Chemie-, Feinchemie sowie der Pharmaindustrie zum Einsatz. Mit **BLUETECTOR®** hat HEINKEL Process Technology GmbH die Basis für eine neue Maschinengeneration horizontaler Schälzentrifugen geschaffen. Sie bündelt einmal mehr jahrzehntelange Erfahrung, Zuverlässigkeit und Innovationskraft in der Zentrifugentechnologie.



ZENTRIFUGIEREN

HEINKEL®

HEINKEL Process Technology GmbH

Ferdinand-Porsche-Straße 8
74354 Besigheim
DEUTSCHLAND

Tel +49 7143 9692-0
Fax +49 7143 9692-269
info@heinkel.de

www.heinkel.com